



Sádrové lité potěry a stěrky  
Technický list PM 310.cz

8/2015

## BP 4

### Sádrová nivelační stěrka

#### Specifikace

Pro vyrovnání nerovností na vnitřních podlahových konstrukcích v tloušťkách do 2 do 25 mm, před položením všech běžných podlahových krytin. Vhodným podkladem je suchý soudržný beton, cementový potěr, lité anhydritové (sádrové) potěry, cementový potěr nebo mazanina, suché sádkartonové podlahy Knauf Brio, F 146 a potěry s podlahovým vytápěním. Do stěrky je možné vložit také elektrickou topnou rohož. Povrch stěrky je vždy nutné opatřit vhodnou povrchovou úpravou – nášlapnou vrstvou.

#### Složení

Suchá maltová směs je složena z anorganických pojiv, plniv a hygienicky nezávadných chemických zušlechťujících přísad. Kvalita je trvale sledována v laboratoři výrobního závodu. Výrobek nese označení **CE**.

#### Použití

Ručně i strojně zpracovatelná nivelační hmota na bázi síranu vápenatého pro vnitřní použití ve stavbách.

### Technické parametry

Jsou stanoveny za předpokladu normálních podmínek, při teplotě vzduchu 20 °C a 65 % relativní vlhkosti vzduchu.

Pevnost v tlaku:	min. 20 MPa (C20 dle ČSN EN 13813)	Sypná hmotnost:	cca 1150 kg/m <sup>3</sup> suché směsi
Pevnost v tahu za ohybu:	7 MPa (F7 dle ČSN EN 13813)	Objemová hmotnost:	cca 1950 kg/m <sup>3</sup> čerstvé směsi
Zrnitost:	0,0–0,6 mm	Doporučená minimální vrstva:	2 mm
Balení:	■ pytel 25 kg	Doporučená maximální vrstva:	25 mm
Spotřeba záměsové vody:	■ na 1 kg: cca 0,26 l ■ na 1 pytel: 6,5 l	Doba zpracovatelnosti:	20 min.
		Doba mísení:	3 min.
Spotřeba suché směsi:	cca 1,6 kg/m <sup>2</sup> /1 mm potěru	Doba odležení:	0 min.
Vydatnost:	■ 1 pytel = cca 3,1 m <sup>2</sup> /5 mm ■ 1 tuna = cca 62,5 m <sup>2</sup> /10 mm	Doba zrání (vytvrnutí):	minimálně 7 dní
		Pochází po:	3 hod. při 2 mm vrstvě

### Zpracování

#### 1. Podklad:

Podklad musí být suchý, pevný, čistý, nezmrzlý, nezaprášený, nebo jinak znečištěný (např. oleje, mastnota, případně zbytky izolačních nátěrů, solných výkvětů), nesmí být vodoodpudivý. Sádrová nivelační stěrka nesmí přijít do styku s materiály citlivými na působení alkálií. Zejména se jedná o materiály s obsahem hliníku (např. termoreflexní podkladní fólie s Al vrstvou). Při kontaktu sádrové stěrky s hliníkem dochází k následným deformacím a vyboulení povrchu stěrky.

#### 2. Příprava podkladu:

Vždy si ověřte savost podkladu. Podklad je nutné před nanášením čerstvé směsi opatřit vhodnou penetrací Knauf – viz níže. Zamezíte tím následnému rychlému vyschnutí (zprahnutí) stěrkové směsi a zajistíte její přilnavost k podkladu. Větší prohlubně je nutné vyrovnat stejným materiálem před plošným položením stěrky, minimálně jeden den předem. Při vrstvě stěrky ≥ 5 mm doporučujeme její oddělení od svislých obvodových konstrukcí, nebo jednotlivých dilatačních částí pěnovou dilatační páskou Knauf. Pokud se podklad před litím stěrky nedostatečně připraví nebo je použita nevhodná penetrace, hrozí popraskání stěrky a její odtržení od podkladu.

#### Penetrace podkladu:

Penetrační nátěr se provádí cca 12 hod. před nanášením stěrkové směsi.

Sádrové potěry, staré savé cementové potěry – Knauf BP Unigrund provádějte vždy ve dvou krocích. Oba nátěry zředěné v poměru 1:4 s vodou. Druhý nátěr provádějte vždy cca. 1 hod. před litím stěrky, prodlouží se tím doba zpracovatelnosti stěrky.

Beton, nesavé cementové potěry, teraco – Knauf BP Unigrund, nebo Knauf Spezialhaftgrund, ředěný 1:2 s vodou

Suché sádrokartonové podlahy – Knauf BP Unigrund, ředěný 1:2 s vodou

#### 3. Pracovní postupy a použití:

##### Ruční příprava:

Samonivelační stěrku je možno rozmíchat s čistou vodou ručním pomaluběžným mísidlem, nebo el.vrtačkou s malými otáčkami. Po cca 3 minutách míchání je směs připravená k aplikaci. Pokud obsahuje ještě drobné nerozmíchané hrudky, znovu se krátce promíchá – vždy rozmíchejte do rovnoměrné konzistence bez hrudek.

##### Strojní příprava:

Rozmíchání směsi se provede běžným omítacím zařízením PFT G4 s tlakovým čerpadlem D6-3 nebo strojem PFT Ritmo. Jelikož v tomto případě nemůže dojít k odstátí směsi, je třeba počítat s možností částečné tvorby hrudek. Tyto však nejsou na závadu a lze je velmi snadno odstranit ostnatým válcem, při odvodušnění a srovnání směsi.

##### Zkouška rozlivu:

Tuto zkoušku provádějte pomocí válečku o vnitřním průměru 30 × 50 mm, který se umístí na rovnou hladkou plochu a naplní až po okraj čerstvou směsí. Směs se nechá vytékat 10 – 15 s. Po cca 20 s se ve dvou navzájem kolmých směrech změří průměr rozlivu směsi, který by měl být cca 110 – 130 mm.

##### Zpracování:

Směs se v pásích rozlévá na připravený napenetrovaný podklad a srovnává se širokým nerezovým hladítkem, poté se směs odvodušní a jednotlivé „pásky“ stěrky napojí válečkem opatřeným umělohmotnými ostny. Malé plochy lze pouze rozeříť hladítkem. Pokud malta začíná tuhnut, nesmí se již ředit další vodou.

#### 4. Doporučené tloušťky:

Doporučená tloušťka stěrkové směsi je v rozmezí 2–25 mm. Dvouvrstvé nanášení stěrky bezprostředně po sobě (čerstvé do čerstvého) se nedoporučuje. V tomto případě je nutné nechat stěrku vyschnout, opět napenetrovat pomocí Knauf BP Unigrund a provést položení další vrstvy.

#### 5. Následná úprava:

Stěrku nechejte před dalšími navazujícími pracemi vytvrdnout a vyzrát (min. 7 dní). Během tuhnutí a tvrdnutí musí být čerstvě zhotovená plocha chráněna před nepříznivými počasí (mráz, vítr, slunce, déšť).

#### 6. Možné povrchové úpravy:

Jako nášlapnou vrstvu je možno po vyzrání potěru použít např. dlažbu, PVC, nebo jiné běžné podlahové krytiny. Před lepením dalších povrchových vrstev je vhodné potěr opatřit penetrací Knauf Spezialhaftgrund nebo Haftemulsion – podrobnosti viz technický list penetračních nátěrů.

#### 7. Zvláštní upozornění:

Práce neprovádějte za mrazu. Suchou maltovou směs smíchejte pouze s čistou vodou bez dalších přísad. Dodatečné přidávání kameniva či jiných přísad, nebo prosévání směsi je nepřijatelné! Stěrka nesmí být zpracovávána při teplotě vzduchu nebo podkladu nižší než +5 °C a vyšší než 25 °C. Práce neprovádějte na přímo osluněných plochách. Podlahové vytápění nesmí být v průběhu lití a zrání stěrky zapnuté. Po 24 hodinách je podlaha pochozí, po 14 dnech zatížitelná. Vždy dodržujte řemeslné zásady, pytlovaný materiál umístěte na staveništi tak, abyste zamezili zbytečnému přenášení materiálu. Při provádění potěrů dodržujte platné normy pro navrhování a provádění (ČSN 74 45 05:2008, ČSN EN 12706) a technologická doporučení výrobce směsi. Používejte pouze vybavení, odolné působení alkalicích látek (při styku s vodou dochází ke vzniku alkalicího roztoku).

### Bezpečnostní pokyny a ochrana zdraví

Používejte vhodný pracovní oděv, pomůcky a ochranné rukavice. Zamezte styku s kůží a očima. Maximálně zamezte tvorbě a šíření prachu. Maltová směs po rozmíchání s vodou vytváří alkalickou směs. Při práci nejezte, nekuřte. Při zasažení očí vymývejte proudem čisté vody a hned konzultujte s očním lékařem. Akutní ohrožení lidského zdraví se za normálních podmínek používáním nepředpokládá. Vždy se seznamte s informacemi v Bezpečnostním listu tohoto produktu, viz [www.knauf.cz](http://www.knauf.cz). Ve vytvrzeném stavu je materiál fyziologicky a ekologicky nezávadný.

### Zajištění kvality

#### ■ výroba dle norem

Průmyslově vyráběný sádrový potěr pro vnitřní použití podle ČSN EN 13 813:2003, pro který výrobce volí složení a výrobní postup tak, aby byly zajištěny předepsané vlastnosti směsi. Na výrobek je vydáno Prohlášení o vlastnostech, které prokazuje shodu s normou a přílohou ZA normy ČSN EN 13 813:2003.

#### ■ zkoušení v laboratoři

Kvalita produktu je průběžně kontrolována v laboratoři výrobního závodu. Ve výrobě je provozován certifikovaný systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu jakosti ČSN EN ISO 9001.

#### ■ ekologie

Výrobní závod je certifikován dle ČSN EN ISO 14001.

### Skladování a manipulace

#### ■ doba použitelnosti:

Pytlovaný materiál zpracujte do 6 měsíců od data výroby uvedeného na obalu.

#### ■ podmínky skladování:

Składujte v suchém prostředí na dřevěném roštu, chraňte před vzdušnou vlhkostí, max. možná relativní vlhkost vzduchu je 75 %. V opačném případě může dojít ke změnám zpracovatelských nebo užitných vlastností produktu.

### Balení a expedice

#### ■ pytlovaný na paletách:

Balení: 25 kg, 48 pytlů na paletě  
EAN: 8590408442080  
Číslo výrobku: 503116

#### ■ stavební příprava

**(pouze při použití strojní omítačky)**

Odběratel zodpovídá za:

- Příklad el. proudu – 400 V, zásuvka 32 A 5-ti kolíková, třífázový jistič 25 A zpožděný (typ C) (zapojeno odborně podle platných předpisů).
- Dodávku vody z řádu k omítačce v tlakové hadici 3/4" s Geka zakončením, tlak min. 3,5 baru.

Poznámky

Empty space for notes.

Balení: Pytel 25 kg

Číslo výrobku: 503116

EAN: 8590408442080

- ▶ HOT LINE: +420 844 600 600
- ▶ Tel.: +420 272 110 111
- ▶ Fax: +420 272 110 301

▶ [www.knauf.cz](http://www.knauf.cz)

▶ [info@knauf.cz](mailto:info@knauf.cz)

**Knauf Praha,**  
Praha 9 – Kbely, Mladoboleslavská 949,  
PSČ 197 00



Právo technické změny vyhrazeno. Platí vždy aktuální vydání. Naše záruka se vztahuje pouze na bezchybné vlastnosti našich výrobků. Konstruktivní, statické a stavebně-fyzikální vlastnosti systému Knauf mohou být dosaženy pouze v případě, že jsou používány systémové výrobky Knauf, nebo výrobky výslovně doporučené společností Knauf. Údaje o spotřebě, množství a provedení vycházejí z praxe, a proto nemohou být bez dalších úprav používány v odlišných podmínkách. Všechna práva vyhrazena. Změny, přetisk a fotomechanická reprodukce, i částečná, podléhá výslovnému souhlasu firmy Knauf.

**Konstruktivní, statické a stavebně-fyzikální vlastnosti systémů Knauf mohou být dosaženy pouze v případě, že jsou používány systémové výrobky Knauf nebo výrobky výslovně doporučené společností Knauf.**

**UPOZORNĚNÍ:** Vydáním nového technického listu pozbývá tento technický list platnost.